



**HYDRAULIK · PNEUMATIK · KUNSTSTOFFTEILE**  
 Zuppingerstraße 1 Tel.: ++49 (0) 751 35904-0  
 D-88213 Ravensburg Fax: ++49 (0) 751 35904-20

## PTFE PEEK

### Mechanische, physikalische und thermische Eigenschaften

Eigenschaften	Bedingung	Norm	Einheit		Einheit	
Farbe				creme		creme
Dichte	23 °C	DIN 53479	kg/m <sup>3</sup>	2050	g/cm <sup>3</sup>	2,05
Härte	23 °C	ISO 868	Shore D	60 ±3	Shore D	60 ±3
Kugeldruckhärte	23 °C	DIN 53456 H 135/30	MPa		psi	
Reißfestigkeit	23 °C	ASTM D 4745-79	MPa	≥ 21	psi	≥ 3045
Reißdehnung	23 °C	ASTM D 4745-79	%	≥ 220	%	≥ 220
Druckfestigkeit	23 °C	DIN 53455	MPa		psi	
Wärmeleitfähigkeit		DIN 52612	$\frac{J * 10^3}{m * h * K}$		$\frac{J * 10^3}{m * h * K}$	
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	25 °C - 200 °C		K <sup>-1</sup> * 10 <sup>-5</sup>		K <sup>-1</sup> * 10 <sup>-5</sup>	
Gleitreibungskoeffizient *	23 °C		μ		μ	
Min. Einsatztemperatur			°C	-200	°F	-328
Max. Einsatztemperatur			°C	260	°F	500
E-Modul Zug	23 °C	DIN 53457	MPa		psi	

\* Gleitreibungskoeffizient: Gleitreibung im Trockenlauf gegen Stahl 16MnCr5 v=0,6m/s; p=0,05 MPa; t=5h

### Chemische Eigenschaften

Beständig gegen fast alle Chemikalien

Nicht beständig im Einsatz bei Halogeniden, reinem Fluor, CF<sub>3</sub>, geschmolzenen Alkalimetallen

Lebensmittelzulassung: FDA