



**DICHTUNGSTECHNIK GmbH & Co. KG**  
**HYDRAULIK · PNEUMATIK · KUNSTSTOFFTEILE**  
 Zuppingerstraße 1 Tel.: ++49 (0) 751 35904-0  
 D-88213 Ravensburg Fax: ++49 (0) 751 35904-20

**PTFE Econol®** 10 % Econol + 90 % PTFE rein  
**Mechanische, physikalische und thermische Eigenschaften**

Eigenschaften	Bedingung	Norm	Einheit	Einheit	Einheit
<b>Farbe</b>				<b>creme</b>	<b>creme</b>
<b>Dichte</b>	<b>23 °C</b>	DIN 53479	kg/m <sup>3</sup>	<b>2040</b>	g/cm <sup>3</sup> <b>2,04</b>
<b>Härte</b>	<b>23 °C</b>	ISO 868	Shore D	<b>56 ±3</b>	Shore D <b>56 ±3</b>
<b>Kugeldruckhärte</b>	<b>23 °C</b>	DIN 53456 H 135/30	MPa	<b>28 ±5</b>	psi <b>4060 ±725</b>
<b>Reißfestigkeit</b>	<b>23 °C</b>	ASTM D 4745-79	MPa	<b>≥ 20</b>	psi <b>≥ 2900</b>
<b>Reißdehnung</b>	<b>23 °C</b>	ASTM D 4745-79	%	<b>≥ 250</b>	% <b>≥ 280</b>
<b>Druckfestigkeit</b>	<b>23 °C</b>	DIN 53455	MPa	<b>≥ 11</b>	psi <b>≥ 1595</b>
<b>Wärmeleitfähigkeit</b>		DIN 52612	$\frac{J * 10^3}{m * h * K}$	<b>5,4</b>	$\frac{J * 10^3}{m * h * K}$ <b>5,4</b>
<b>Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient</b>	<b>25 °C - 200 °C</b>		K <sup>-1</sup> * 10 <sup>-5</sup>	<b>8,4</b>	K <sup>-1</sup> * 10 <sup>-5</sup> <b>8,4</b>
<b>Gleitreibungskoeffizient *</b>	<b>23 °C</b>		μ	<b>0,18</b>	μ <b>0,18</b>
<b>Min. Einsatztemperatur</b>			°C	<b>-200</b>	°F <b>-328</b>
<b>Max. Einsatztemperatur</b>			°C	<b>260</b>	°F <b>500</b>
<b>E-Modul Zug</b>		DIN 53457	MPa		psi

\* Gleitreibungskoeffizient: Gleitreibung im Trockenlauf gegen Stahl 16MnCr5 v=0,6m/s; p=0,05 MPa; t=5h

**Chemische Eigenschaften**

Mit Econol gefülltes PTFE

Beständig gegen fast alle Chemikalien

Nicht beständig im Einsatz bei Halogeniden, reinem Fluor, CF<sub>3</sub>, geschmolzenen Alkalimetallen